



## K466.es Knauf Fireboard Spachtel

Pasta de juntas a base de yeso para Sistemas de Construcción en Seco con Placas Knauf Fireboard

### Material

#### Composición

Knauf Fireboard Spachtel es un material en polvo en base de yeso con adición de aditivos sintéticos, para ser preparado mezclándolo con agua.

#### Almacenaje

Se puede almacenar el producto durante 6 meses siempre que sea un lugar seco. Se recomienda utilizar primeramente los sacos ya abiertos.

#### Embalaje

Saco de 25 Kg.  
Saco de 5 Kg.

Código: 00003120  
Código: 00003119

### Campo de uso

- El rejuntado a mano con cinta de fibra de vidrio en placas Fireboard en acabados el tipo Q1 y Q2.
- Emplastecido de cabezas de tornillos.
- Para emplastecer superficies de Placas Knauf Fireboard en capas de pequeños espesores cuando se requiera un acabado del tipo Q1 y Q2.
- Reparación de zonas dañadas, para subsanar irregularidades en las placas.
- Para conseguir acabados de calidad Q3 y Q4, se deberá combinar con Knauf F2F.

### Propiedades

- Material en polvo, listo para mezclar
- Fácil de mezclar, no produce grumos.
- Consistencia ideal
- Buena capacidad de pegado
- Rapidéz de secado
- En base a yeso
- Repelente al agua

# K466.es Knauf Fireboard Spachtel

Forma de trabajo, datos técnicos, tiempo de fraguado, acabados



## Forma de trabajo

### Preparación

- La superficie debe ser absorbente, estar seca, libre de polvo, suciedades y cualquier elemento contaminante.
- Las Placas de Yeso Laminado deben estar firmemente fijadas.
- Antes de su utilización para emplastecer superficies lisas o no absorbentes de cemento, se deberá dar una imprimación.

### Amasado

- Verter en una gavetilla, agua limpia y pura.
- Verter en una gavetilla, agua limpia y fresca. Espolvorear Fireboard Spachtel hasta enrasar la superficie de agua (máx. 2,5 Kg. de pasta en 2,0 lt. de agua).
- Dejar en reposo durante 2 a 3 minutos sin remover, para que la pasta se hidrate correctamente.

- Pasado este tiempo, remover a mano con una espátula (no utilizar batidora mecánica), hasta disolver todos los grumos existentes y lograr una buena consistencia.
- Las herramientas deben estar limpias.

### Tratamiento de juntas

- Se aplica con espátula o llana sobre los bordes de las placas, en capas muy delgadas y se sienta la cinta de fibra de vidrio.
- Una vez sentada la cinta, se "plancha", pasando la espátula sobre ella, retirando el material sobrante.
- No se debe dar mucha carga del material (max. 1 mm.), ya que de lo contrario, la pasta fragua con dificultad.
- El rejuntado se realiza normalmente con 2 manos del producto. Una vez seca la primera mano (2 hs.), se aplica la segunda.
- Es importante dejar secar bien la pasta entre cada mano, para evitar las fisuraciones por retracción del material.

- Opcionalmente, se aplica una tercera mano opcional, una vez fraguada a la anterior, tendiendo sobre toda la junta, para evitar que la cinta quede sobreelevada.
- Si fuera necesario, lijar suavemente la superficie.
- Limpiar bien las herramientas.

### Tratamiento superficial

Dependiendo del tipo de acabado (sobre todo pinturas), se puede aplicar la pasta sobre la superficie (1 mm.) para igualarla.

### Tiempo de utilización

El tiempo de utilización recomendado es de 45 min. a contar desde su amasado. No reamasar el producto ya seco.

### Clima / Temperatura de trabajo

No se deberá aplicar con temperatura ambiente superior a 35°C ni inferior a 10 °C. Durante el trabajo, deben evitarse los grandes cambios de humedad y temperatura.

## Acabados y recubrimientos

Tapizados, empapelados, moquetas textiles, y plásticas: Para su colocación, se debe utilizar cola en base a celulosa metilica. Se deberá cuidar que la cola sea de color claro, para que no resuma sobre el acabado y acabe marcándose sobre el mismo.

Acabados del tipo cerámico: Se recomienda alicatar en espesores de placa de como mínimo 18 mm.

Enlucidos minerales: Knauf, estructurados adecuados para superficies de Placa de Yeso Laminado.

Pinturas: dispersiones plásticas lavables, dispersiones en base de cuarzo, pinturas de colores, al óleo, lacas opacas, pinturas con resinas, con base de álcalis, resinas de poliuretano, lacas poliuretanas y epóxicas. Las pinturas con dispersiones silíceas, pueden ser aplicadas con restricciones. Consultar a su fabricante.

**Consumo de materiales:** Calculado (en kg/m<sup>2</sup>) incluyendo plastecido superficial, sin tener en cuenta las juntas perimetrales ni pérdidas

Cantidad de caras	Techos	Tabiques	Trasdosados
Una placa por cara	0,55	1,10	0,55
Doble placa por cara	0,65	1,20	0,60

El consumo de materiales no depende del espesor de las placas.

Las juntas de esquina o rincón con banda de dilatación: aprox. 0,15 a 0,20 kg/m. de junta.

Knauf

Atención al cliente:  
- Tel.: 902 440 460  
- Fax.: 91.766 13 35

Knauf GmbH España, Av. de Manoteras, 10 - edificio C - 28050 Madrid

El coste de la llamada es de 0,0887 €/min. durante el primer minuto y 0,0688 €/min. los restantes, llamando desde un teléfono fijo desde España. Las llamadas desde un móvil o internacionales, son las fijadas por el operador.



www.Knauf.es

Código: xxxxxxxxxxxx  
Edición: 01/2012

Los detalles constructivos, así como los datos físicos, estáticos y propiedades de nuestros sistemas, se pueden garantizar solamente utilizando productos comercializados o recomendados por Knauf GmbH.